

Поворотные зажимные замки из нержавеющей стали

Эксплуатация с торцевым ключом или элементами управления

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **VK8**: с квадратным шпинделем A/F8
- Тип **SCH**: с пазом
- Тип **VDE**: с двойной бородкой
- Тип **RG**: с ручкой с накаткой GN 7336 (см. стр. 280)
- Тип **KG**: с барашковыми ручками
- Тип **HG**: с рычагом

Нержавеющая сталь

- Корпус AISI 316
- Блокировочный механизм AISI 316
- Болт AISI 316
- Задвижка AISI 304

Все ручки (тип RG / KG / HG)

- Пластик (полиамид ПА)
- Чёрный цвет, матовая отделка
- Крышка светло-серая, матовая

Класс защиты: IP65

ИНФОРМАЦИЯ

Поворотные зажимные замки из нержавеющей стали GN 516.5 имеют запирающий механизм, который преобразует вращательное движение рабочего элемента / ключа в поворот язычка на 90°, а затем в 6-мм линейный ход.

Этот механизм предназначен для распространённых видов применения, например, для создания крепкой и вибростойкой блокировки в конечном (удерживающем) положении с упругим элементом (дверь / уплотнение корпуса).

9 язычков в сочетании с различными рукоятками охватывают блокировочные расстояния (зоны удерживания) от 19 до 41 мм. Если измеренное удерживающее положение находится между двумя блокировочными расстояниями А, необходимо выбрать последующее меньшее значение.

Поворотные зажимные задвижки GN 516.5 поставляются с незакреплённым язычком.

ТЕХНИЧЕСКИЕ И МОНТАЖНЫЕ ИНСТРУКЦИИ

1. Задвижка в исходном положении.

Первый поворот ручки / ключа на 90° приведет к перемещению задвижки в обычное положение фиксации.

2. Поворот ручки еще на 90° приведет к перемещению защёлки в линейном направлении на 6 мм и прижатию дверного полотна к раме или уплотнению.

Макс. момент затяжки: 4,5 Нм

Макс. осевая сила: 340 Н

Макс. статическая нагрузка: 340 Н

Для **монтажа** проделайте отверстие в двери, как показано на монтажном чертеже. После сборки поворотная зажимная задвижка вставляется в отверстие с передней стороны и закрепляется с обратной стороны шестигранной гайкой.

В серийном производстве **монтажное отверстие проделывается в дверном полотне** путём пробивки или с применением лазера.

Для серий малых размеров и стальных листов толщиной менее 2 мм используется штамп GN 123 (см. стр. 1493) для листового металла.

Установочное отверстие также может быть сделано путём сверления / фрезерования, как показано на схематических чертежах.

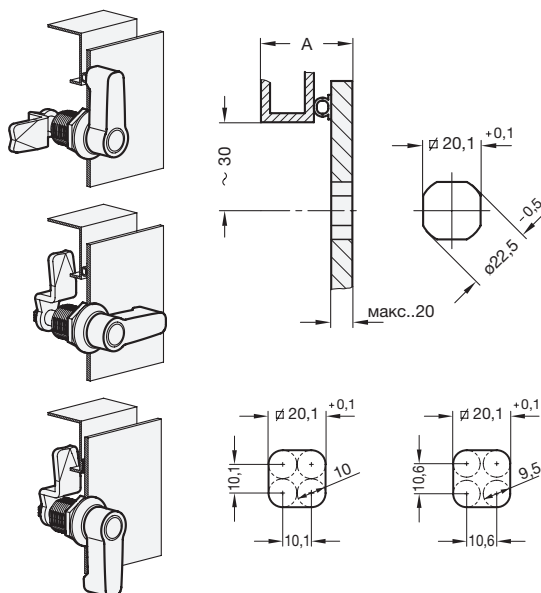


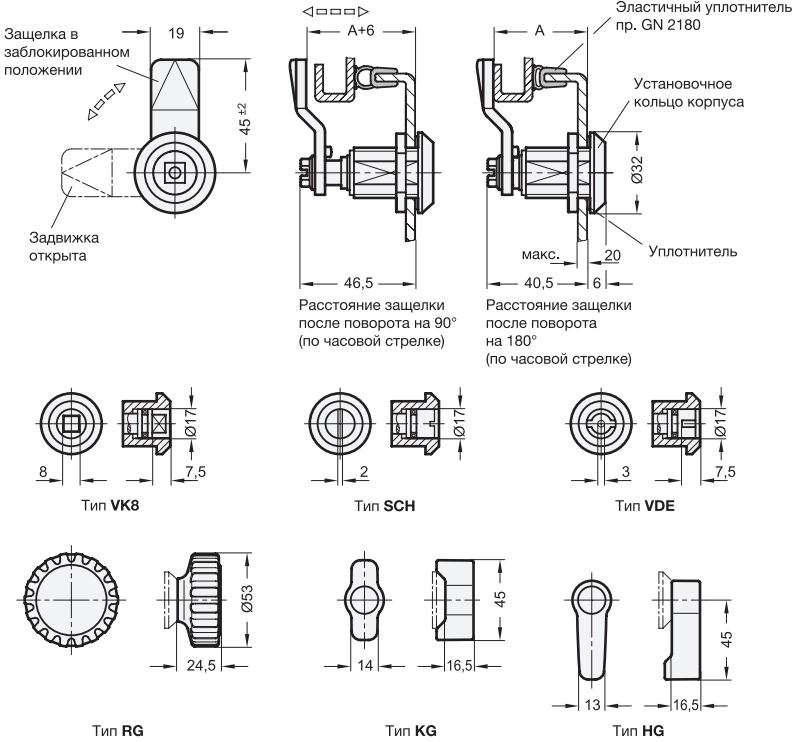
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Список типов замков (см. стр. 1456)
- Классы защиты IP (см. стр. A23)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)

АКСЕССУАРЫ

- Ключи GN 119.2 (см. стр. 1530)
- Заглушки GN 120 (см. стр. 1486)
- Открывающие ручки GN 120.1 (см. стр. 1487)





*Дополните индексом типа поворотных прижимных замков
VK8 SCH VDE RG KG HG

GN 516.5

STAINLESS STEEL

Описание	Длина задвижки A	⚖
GN 516.5-*-19	19	100
GN 516.5-*-23	23	120
GN 516.5-*-27	27	120
GN 516.5-*-31	31	120
GN 516.5-*-33	33	120
GN 516.5-*-35	35	120
GN 516.5-*-37	37	120
GN 516.5-*-39	39	120
GN 516.5-*-41	41	120

Массовый тип VK8